

UPS high-end per la massima sicurezza

XANTO *RT-serie*



www.online-ups.com

ONLINE TM
U S V · S Y S T E M E A G

Caratteristiche eccezionali

- ▀ Tecnologia on-line a doppia conversione: classe di qualità 1, VFI-SS-111.
- ▀ Perfetta integrazione IT: supporto di tutti i sistemi operativi e protocolli di rete.
- ▀ Sistema versatile installazione Tower e Rack: piccolo, nero, silenzioso.
- ▀ Sostituzione anticipata gratuita in 24 ore (compreso il trasporto) in garanzia e supporto diretto da parte di ONLINE.
- ▀ Eccezionale affidabilità: MTBF > 300.000 ore.

Pacchi di batterie superiori

La Serie **XANTO RT** unisce la lunga esperienza di **ONLINE** nello sviluppo di **gruppi di continuità** innovativi e i desideri dei clienti, sotto un unico denominatore: **la flessibilità**.

Un chiaro esempio della grande versatilità della Serie XANTO RT è rappresentato dai pacchi batterie:

Il tempo per il quale un sistema **UPS** mantiene l'erogazione autonoma di corrente ai dispositivi collegati dipende dalla relativa potenza assorbita, nonché dalla capacità delle **batterie dell'UPS**. Grazie alla possibilità di utilizzare pacchi batterie esterni aggiuntivi, la Serie **XANTO RT** permette di adattare la capacità delle batterie e quindi l'autonomia **alle proprie specifiche esigenze**.

Maggiore autonomia in mancanza di rete:

Con questa estensione, la Serie **XANTO RT** garantisce l'erogazione di corrente per diverse ore. L'eventuale **guasto di reti estese o il salvataggio di database di grandi dimensioni** non rappresentano più un rischio per la sicurezza. A un sistema **XANTO RT** (dal modello **RT 2000** in poi) è infatti possibile collegare fino a tre ulteriori pacchi di batterie.



Progettazione sofisticata e multifunzionale

XANTO RT è la nuova generazione della serie **ONLINE** di sistemi professionali. In virtù del livello di prestazioni offerto e del design avanzato, questi sistemi si integrano perfettamente nelle moderne infrastrutture IT.

La tecnologia **on-line a doppia conversione** consente un disaccoppiamento completo del sistema IT dalla rete. Nemmeno le peggiori cadute di tensione potranno danneggiare in alcun modo computer, rete e periferiche o peggio alterare i dati sul disco. Questi innovativi gruppi di continuità sono eccezionalmente flessibili. Potrete decidere se installare il sistema come **Tower** o in **Rack** e cambiare configurazione in qualunque momento, specialmente in caso di trasferimento o ampliamento del sistema.

Particolare attenzione è stata dedicata al tempo di autonomia, scalabile, mediante l'aggiunta di pacchi batterie. Viene in tal modo garantita l'erogazione indipendente di corrente – per svariate ore – senza limitazioni, secondo le vostre esigenze. I pacchi batterie possono essere aggiunti anche in un secondo momento, assicurando l'adattabilità del sistema alle esigenze future.

Si tratta di una nuova classe di **UPS** caratterizzata da un funzionamento incredibilmente silenzioso, essendo dotata di speciali ventole a controllo variabile in funzione del carico richiesto. La Serie **XANTO RT** risulta pertanto idonea anche per l'impiego in ambienti d'ufficio, senza alcuna limitazione.



XANTO RT 1000 versione Tower e Rack



XANTO RT 2000 configurazione base



XANTO RT 3000 versione più estesa



Dotazione completa

XANTO RT – l'UPS ideale per una sicurezza assoluta.

Server, storage, reti, VoIP o apparecchiature di telecomunicazioni:

XANTO RT protegge tutte le applicazioni critiche contro interruzioni di corrente e perdite di dati.

Caratteristiche prestazionali:

- › **Tecnologia a doppia conversione**, classe di qualità 1, classificazione VFI-SS-111.
Questa tecnologia permette il disaccoppiamento completo del carico dalla rete, mentre in uscita vengono garantite in modo continuo una tensione e una frequenza assolutamente costanti.
- › Alto rendimento, con conseguente riduzione dei costi operativi.
- › Ampia tolleranza di tensione in ingresso, con prolungamento dell'autonomia grazie a una maggiore durata delle batterie.
- › Ampia tolleranza di frequenza in ingresso, che lo rende ideale per il funzionamento a valle di generatori.
- › Bypass interno, che assicura il funzionamento ininterrotto anche in caso di sovraccarico.
- › Elevata disponibilità del sistema con tecnologia DSP avanzata, autosorveglianza e diagnostica anticipatoria degli errori.
- › **Modello combi Rack-Tower**, staffa di montaggio e piedi di supporto in dotazione. In alternativa è possibile utilizzare le guide fornite dal costruttore dell'armadio o incluse nel programma accessori di ONLINE.
- › **Estrema silenziosità** assicurata dall'unità ventole regolata in funzione del carico.
- › Slot per **schede d'interfaccia opzionali**.
- › **Design nero**, gradevole e moderno, che lo rende perfetto anche per l'ambiente d'ufficio.
- › **Batterie sostituibili a caldo** senza complicazioni e senza la necessità di scollegare il sistema.
- › Bassi costi per batterie di ricambio, grazie all'utilizzo di accumulatori standard reperibili sul mercato.
- › Autonomia scalabile mediante l'aggiunta di pacchi batterie esterni.
- › Funzionamento ridondante con capacità di **Hot-Standby**, per incrementare la sicurezza operativa.
- › Collegamento aggiuntivo a morsettiera in uscita (nel modello **RT 3000**).
- › Interfaccia RS 232 e interfaccia a contatti privi di potenziale.
- › Perfettamente integrabile in sistemi di building automation. Supporto di SNMP, HTTP, TCP/IP, Telnet, Modbus/RS 485, HP Openview, ecc.
- › Software **DataWatch** di shutdown, gestione e monitoraggio in dotazione, con supporto di tutti i sistemi operativi (ad es. WIN, UNIX, MAC).

Superlativo servizio di assistenza

In qualità di **costruttore tedesco**, **ONLINE USV-Systeme AG** offre servizi di **supporto e assistenza completi**. Garantiamo all'utente i più rapidi tempi di risposta e un supporto completo – prima e dopo l'acquisto – al numero **039 / 20 51 444**.

- › Garanzia totale 2 anni (batterie e trasporto compresi) sostituzione anticipata.
- › Garanzia estesa 4 anni (batterie comprese).
- › Garanzia "soddisfatti o rimborsati" 30 gg, senza nessuna formalità.
- › Garanzia consegna espressa 24/48h, secondo le destinazioni.
- › Garanzia trasporto sicuro: ONLINE si assume i rischi e le formalità.
- › Garanzia supporto prodotti: per tutti gli UPS ONLINE anche se obsoleti.
- › Garanzia HOT-LINE a vita: il cliente parla direttamente con gli specialisti.

ONLINE  TM
U S V · S Y S T E M E A G

Flessibile: Il software DataWatch

In dotazione con ogni sistema della Serie **XANTO RT** viene fornito il software **DataWatch**, la soluzione completa per lo shutdown e gestione del sistema di PC o server, nonché per il monitoraggio del gruppo **XANTO RT** e della rete.

DataWatch lavora in background e comunica costantemente tramite protocollo di rete o RS 232 con **XANTO RT**. Le principali funzioni sono il **salvataggio automatico** dei dati con chiusura delle applicazioni in esecuzione e chiusura ordinata del sistema con una routine di shutdown liberamente configurabile. **DataWatch** dispone, tra l'altro, di un sistema di messaging avanzato, di routine di testing temporizzati, nonché di una funzione di registrazione degli eventi.

DataWatch supporta tutti gli attuali sistemi operativi.

In applicazioni client/server, **DataWatch** lavora in rete e su workstation locali. Mediante RCCMD (Remote Console Command) è possibile interrogare e comandare diversi server collegati ad un sistema UPS tramite la rete, **senza necessità di hardware aggiuntivo**.



Dietro ogni UPS c'è un'azienda dedicata all'eccellenza

ONLINE USV-Systeme AG è una delle aziende leader nel settore dei gruppi di continuità (**UPS**). Dal 1988, l'azienda tedesca sviluppa, produce e distribuisce prodotti che sono diventati punti di riferimento sul mercato, offrendo anche un servizio completo di supporto e assistenza. I prodotti **ONLINE** sono conosciuti e apprezzati per l'alta qualità e l'eccellenza del supporto diretto a livello internazionale. **ONLINE USV-Systeme AG** assicura con l'oltre mezzo milioni di gruppi di continuità venduti nella sola Germania il funzionamento continuo e affidabile dei sistemi informatici nell'industria, nel commercio e nei servizi.

L'azienda ha la propria sede principale a Monaco, in Germania, e filiali a Milano, in Italia, e a Zurigo, in Svizzera.



DATI TECNICI – Serie XANTO RT

MODELLO	XANTO RT 1000	XANTO RT 2000	XANTO RT 3000
POTENZA			
Potenza apparente	1000 VA	2000 VA	3000 VA
Potenza attiva	700 W	1400 W	2100 W
INGRESSO			
Tensione nominale		230 V (176 - 288 V)	
Frequenza		50 Hz +/-10%	
Corrente (max)	3,8 A	7,8 A	10,7 A
Fattore di potenza		tip. >0,99	
Avvio a freddo		si	
Connettore di alimentazione di ingresso	IEC320 C14	IEC320 C14	IEC320 C20
USCITA			
Tensione nominale		230 V, 220/240 V configurabile	
Forma d'onda		sinusoidale	
Frequenza		50 Hz +/-0,2%	
Fattore di distorsione, carico lineare		<2% THD, carico R	
Fattore di distorsione, carico non lineare		<5% THD, carico RCD	
Fattore di cresta		<3 : 1	
Fattore di potenza		tip. 0,7 (0,65 - 1,0)	
Comportamento in sovraccarico			
Funzionamento normale: <105%		nessuna influenza	
Funzionamento normale: 105-125%		5 minuti, quindi modalità Bypass	
Funzionamento normale: >125%		1 minuto, quindi modalità Bypass	
Funzionamento a batteria: <105%		nessuna influenza	
Funzionamento a batteria: 105-125%		30 secondi, quindi modalità Stand-by	
Funzionamento a batteria: >125%		250 msec, quindi modalità Stand-by	
Perdita di potenza (max.)	49 W	98 W	147 W
Connettore di uscita	4x IEC320 C13	4x IEC320 C13	2x IEC320 C13, morsetto
BATTERIE			
Tipo	12V / 7,2 Ah	12V / 7,2 Ah	12V / 9 Ah
Quantità	3	6	6
Durata		3 - 5 anni secondo EUROBAT	
Intensità di corrente di carica (A)		1	
Test batterie		automatico, manuale, in remoto	
AUTONOMIA			
Standard (batteria interna)	18 / 6	(non inclusa)	(non inclusa)
1 pacco batterie (standard)	-	17 / 6	12 / 5
più 1 pacco batterie	-	52 / 20	37 / 16
più 2 pacchi batterie	-	94 / 37	55 / 26
più 3 pacchi batterie	-	122 / 54	78 / 40
DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESO			
Dimensioni UPS, L x A x P		440 x 89 x 400 mm (19" x 2 U x 400 mm)	
Dimensioni pacco batterie, L x A x P		440 x 89 x 400 mm (19" x 2 U x 400 mm)	
Peso UPS	17,5 kg	8,6 kg	9 kg
Peso pacco batterie	-	20,5 kg	21 kg
CONDIZIONI AMBIENTALI			
Temperatura d'esercizio		0 - 40°C	
Umidità relativa		5 - 95%, senza condensa	
Raffreddamento		raffreddamento attivo, 2 ventole interne, aspirazione aria sul lato frontale	
Rumorosità	31 dB	33 dB	33 dB
INTERFACCE E SOFTWARE			
Interfaccia RS 232		si	
Contatti a potenziale zero (cap. batt. alta/bassa, shutdown)		si	
Interfaccia relé (Cod. art. PHXNOV-I)		opzionale	
Interfaccia AS400 (Cod art. PHXAS400I)		opzionale	
Scheda di gestione di rete, basic (Cod. art. DW7SNMP30)		opzionale	
Scheda di gestione di rete, professional (Cod. art. DW5SNMP30)		opzionale	
DOTAZIONE			
Staffa di montaggio 19"		si	
Guide (Cod. art. Rack-Kit)		opzionale	
Piedi di supporto per installazione tower		si	
Prolunga alimentazione 10 A, 2 pezzi a 1,8 m		si	
Cavo d'interfaccia RS 232		si	
Software DataWatch		si	
Manuale stampato		D / GB / I	
CERTIFICAZIONE, AFFIDABILITÀ, GARANZIA			
Classificazione		VFI-SS-111	
Grado di protezione		IP 21	
Norme e standard		EN 50082-1, IEC 61000-4-2, Livello 3, IEC 61000-4-3, Livello 3, IEC 61000-4-4, Livello 4, IEC 61000-4-5, Livello 4, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 50091-2 Classe B, EN62040-1-1	
Certificazione		CE	
MTBF		>300,000 ore	
MTTR		30 minuti	
Garanzia		24 mesi comprese le batterie con sostituzione anticipata in caso di guasto	

07/06 Si riserva il diritto di apportare modifiche.

ONLINE USV-Systeme AG

Promenadeplatz 12, D-80333 München
Tel +49 (0) 89 / 242 39 90 - 10
Fax +49 (0) 89 / 242 39 90 - 20
www.online-usv.de

ONLINE UPS-Systeme S.r.l.

Via Edison 12, I-20058 Villasanta (Milano)
Tel +39 (0) 39 / 20 51 444
Fax +39 (0) 39 / 20 51 435
www.online-ups.com

ONLINE 
U S V · S Y S T E M E A G